

TECHNICAL SPECIFICATION

TRANSITION FROM ALODINE[®] 1200 Coating TO SURTEC[®] 650 Coating

P/N : ALL MECHANICAL PART


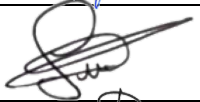
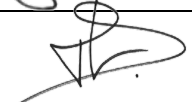
Classe : ST

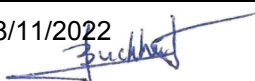


Ref.: 1352965

Indice: 0

Code OTAN LIE : F0219

Prepared by	
Name/Function: Vincent SCHMITT - Ingénieur Hardware	Date : 18/11/2022 Visa: 

Checked by	
Name/Function: Franck DELNAUD - Design team manager	Date : 18/11/2022 Visa: 
Name/Function: Franck SUTTER - E/M comp team manager	Date : 18/11/2022 Visa: 
Name/Function: Benoît HERRMANN - Q.A. Manager	Date : 18/11/2022 Visa: 

Approved by	
Nom/Fonction: Eric BUCHHEIT V.P. ENG & TECHNOLOGY	Date : 18/11/2022 Signature: 
Nom/Fonction: Frédéric BACHARD – Purchasing & Supply Chain Director	Date : 18/11/2022 Signature: 
Nom/Fonction: Stéphane RENOUX – Quality Director	Date : 18/12/2022 Signature: 

Leach International Europe S.A.S.

Siège Social et usine: 2 Rue Goethe – CS50004 - 57430 Sarralbe - France

Usine: rue Saint Claire Deville – ZI Saint Liguire - CS28850 - 79000 Niort - France

S.A.S. au capital de 1.520.000 € - R.C.S. Sarreguemines - SIREN: 552 107 955 - Code APE: 2712Z

Tél. : +33 (0)3 87 97 98 97

Tél. : +33 (0)5 49 79 08 44

DOCUMENT HISTORY

MODIFICATION DESCRIPTION	DATE	ISSUE	PAGE
Document creation (OMT N° 49227)	17/11/2022	0	All

SOMMAIRE

1. INTRODUCTION /INTRODUCTION	4
1.1. Object/Objet	4
1.2. Reason / raison	4
2. REFERENCE DOCUMENT/ DOCUMENT DE REFERENCE	4
3. REPLACEMENT DEFINITION/ DEFINITION REPLACEMENT	4
4. APPLICABLE DATE: DATE D'APPLICATION	4
5. CONFIGURATION MANAGEMENT FOR SUPPLIER / CONFIGURATION MANAGEMENT	5

1. INTRODUCTION /INTRODUCTION

1.1. Object/Objet

The purpose of this document is to give to LEACH Suppliers the formal direction to substitute ALODINE® 1200 coating (defined in LEACH mechanical part drawings) by SURTEC® 650 Coating.
Le but de ce document est de transmettre aux fournisseurs LEACH l'instruction formelle de substitution de la finition ALODINE® 1200 (définie dans les plans d'une pièce mécanique) par la finition SURTEC® 650.

1.2. Reason / raison

For ROHS constraints and therefore obsolescence, LEACH need to switch all mechanical part previously protected with ALODINE® 1200, to SURTEC® 650 coating.

Pour des contraintes ROHS et donc d'obsolescence, LEACH doit passer toutes ses définitions de pièces mécaniques, préalablement protégées par ALODINE® 1200, en protection SURTEC® 650.

2. REFERENCE DOCUMENT/ DOCUMENT DE REFERENCE

RQ_1302143_0 - RAPPORT DE QUALIFICATION_REACH-TS ALUMINIUM CONVERSION COATING

3. REPLACEMENT DEFINITION/ DEFINITION REPLACEMENT

On all LEACH mechanical definition drawings, if the coating required was ALODINE® 1200 (however how it was specified : Alodine / Alodine 1200 / MIL-C-5541E / protection anti corrosion...etc...), it must be replaced systematically by SURTEC 650® coating.

If a specific class – i.e. 1A or 3 – of the treatment is mentioned or recalled, the process with the new treatment shall be adapted to this class.

Sur tous les plans de définition mécanique LEACH, si la finition demandée était ALODINE® 1200 (Peu importe la manière dont cela était spécifiée : Alodine / Alodine 1200 / MIL-C-5541E / protection anti corrosion...etc...) ; ce traitement doit être systématiquement remplacé par une finition SURTEC® 650.

Si une classe spécifique du traitement (i.e. 1A ou 3) est mentionnée ou rappelée, le procédé du nouveau traitement devra être adapté à cette classe.

4. APPLICABLE DATE: DATE D'APPLICATION

The replacement of ALODINE® 1200 by SURTEC® 650 :

- **can be done starting from December 1st 2022** under traceability condition : The first batch of each part concerned with SURTEC 650 will be delivered with a specific green sticker provided by Leach. This green sticker will be visible on the delivery report and the declaration of conformity .In case of a mixed batch with Alodine and SURTEC 650 parts, both batch must be physically separated. Two delivery report and two declaration of conformity are necessary. Once the transition to SURTEC 650 is done for one article, this article cannot be delivered anymore with ALODINE. The suppliers used for SURTEC 650 must be referred in the Leach List LS200138. No reworked parts are allowed.

- **must be done for all parts delivered to LEACH started from March 1st 2023.** After this date, if the supplier is not able to respect this requirement, a deviation request shall be required to LEACH before delivery of parts with ALODINE® 1200.

- **no deviation will be accepted after the September 1st 2023.**

Le remplacement d'ALODINE® 1200 par SURTEC® 650:

*- **peut se faire à partir du 1^{er} Décembre 2022** sous condition de traçabilité : Le premier lot en SURTEC 650 de chaque référence concernée devra être livré avec un sticker vert fourni par Leach. Ce sticker sera collé sur le bon de livraison ainsi que sur la déclaration de conformité. Dans le cas d'un lot mixte (pièces Alodine et pièces SURTEC 650), les lots doivent être physiquement séparés. Et deux bons de livraisons et deux certificats de conformité sont nécessaires. Une fois le changement opéré, plus aucune pièce en Alodine ne sera acceptée. Les fournisseurs utilisés pour le SURTEC 650 doivent faire partie de la LS200138. Aucun décapage d'Alodine en SURTEC 650 ne sera autorisé.*

*- **doit être effectif sur toutes les pièces délivrées à LEACH après le 1 mars 2023.** Passé cette date, si le fournisseur n'est pas en mesure de respecter cette exigence, une dérogation devra être demandée à LEACH avant livraison de pièces traitées ALODINE® 1200.*

*- **Aucune déviation ne sera acceptée après le 1 sept 2023***

5. CONFIGURATION MANAGEMENT FOR SUPPLIER / CONFIGURATION MANAGEMENT

Unless special requirement, by switching to SURTEC 650 coating, the supplier shall not change the LEACH part number or revision / or amendment of the part.

Sauf exigence particulière, en passant à la finition SURTEC 650, le fournisseur ne doit pas modifier la référence LEACH ni la révision de la pièce.